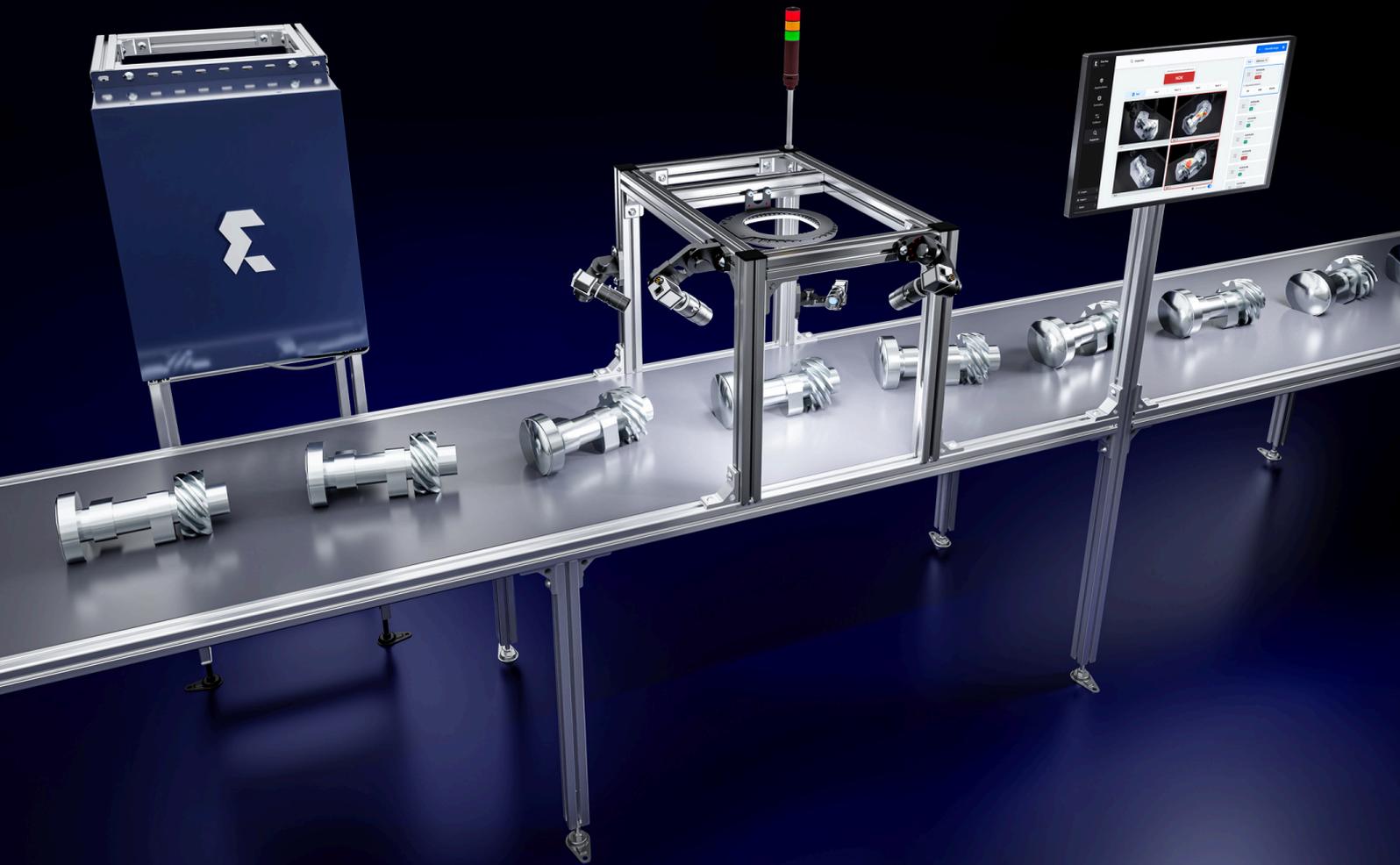


L'inspection visuelle automatisée avec IA



Fiche technique

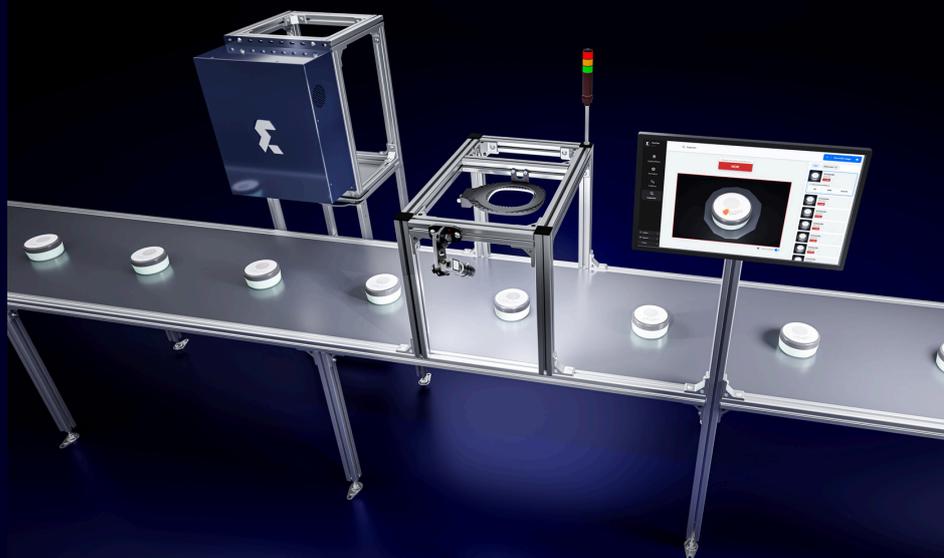
Spark
Spark Multi View



Nos solutions

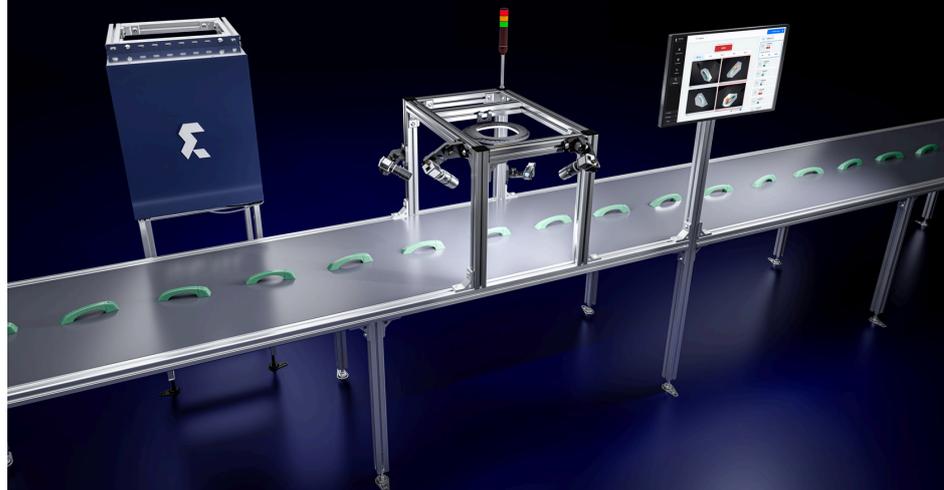
Spark

Votre qualité sous contrôle.
En temps réel. Optimisée par l'IA.



Spark Multi View

Spark intègre jusqu'à 4 caméras pour des inspections performantes sur les projets les plus exigeants.





Optimisez votre contrôle qualité

Pourquoi choisir Spark pour optimiser votre contrôle qualité?



De 1 à 4 caméras

Inspection visuelle, y compris de pièces complexes et brillantes. Jusqu'à 3 pièces par seconde



De 3 à 20 fois plus rapide

Que le contrôle qualité manuel. Spark soulage vos opérateurs sans les remplacer et fiabilise vos inspections



Détection avancée avec IA

Repère même les défauts d'aspect les plus subtils



Rapports qualité en temps réel

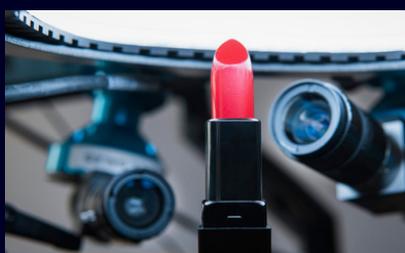
Via le portail web Quality Center et à la puissance du cloud, accédez à distance et en temps réel à toutes vos données qualité, reportings et traçabilité.



Accès à un accompagnement premium

Assistance du déploiement à la validation des performances

Spark
vous aide à réduire les coûts de la qualité.



Cosmétique



Emballages



Automobile



Forge et fonderie



Pièces usinées



Injection plastique



Caractéristiques techniques

Ce que comprend un kit Spark et Spark Multi View

Bien plus qu'un simple système de vision industrielle.



Équipements



Logiciels



Mise en service



Maintenance



Suivi à distance



Mises à jour

	Spark	Spark Multi View
Technique		
Contenu du kit	1 caméra	2 à 4 caméras
	1 éclairage	1 à 4 éclairages
	Ecran tactile 22"	
	Câbles (alimentation et donnée)	
	Fixation caméra modulaire à faible encombrement	
Contenu de l'unité centrale	Plateforme de calcul (Edge Computing)	
	Automate	
	Modem 4G / Ethernet	
	Alimentation électrique	
Caractéristiques équipements	Box : 560 x 400 x 180 mm	
	Bras : 720 mm longueur max	
	Caméra + objectif : 140 mm longueur	
	Alimentation : 110-220V AC / 1000 W Max	
	5m pour les câbles allant de l'unité centrale aux caméras et éclairages. 2m pour les câbles allant de l'unité centrale à l'écran.	
Puissance de la lumière	Standard 60W. Plus sur demande	
Caméras	Quantité : 1	Quantité : 2 à 4
	Spectre visible ou UV, infrarouge	
	Capteur matriciel	
	Objectif : monture C-Mount	
	Résolution de la caméra : standard 2,3 MP	
	Format de l'image : 1920 x 1200 px	



Caractéristiques techniques

Spark et Spark Multi View

	Spark	Spark Multi View
Intégration dans l'environnement industriel		
Température de fonctionnement	0-40°C	
Indice de protection IP	IP20	
Communication		
Protocole de communication	Entrée : signal PNP 24V sur un connecteur M12 4 broches	
	Sortie : 2 signaux 24V sur un connecteur M12 4 broches	
	GPIO	
Cas d'usage		
Taille des pièces inspectables	30mm x 30mm	30 mm x 30mm
	→ 1000 x 1000 mm	→ 2000 x 2000 mm
Ratio surface de défaut vs surface de la pièce	> 0,05%	
Type de défauts visuels	Défauts de surface, motif, texture. Dommages : rayures, bosses, brûlures. Excès ou manque de matériau. Formes anormales. Mauvaise position des pièces. Présence/Absence/Erreur de composants. Contamination par des corps étrangers. Assemblage incorrect. Vérification du volume de liquide. Casses, fissures, ébréchés.	
Types de matières	Métal, verre, plastique, peinture, céramique, bois, textile, cuir, composites, liquides.	
Nombre d'application pouvant être sur Spark et nombre d'images pouvant servir à créer un modèle (min et max)	Standard : 500 applications (plus sur demande) 30 à 500 images pour créer un modèle	
Cadences : nombre de pièces inspectées par seconde	3 pièces / seconde max	
Latence : temps de traitement de l'image pour donner le résultat qualité	925 millisecondes	
Traitement des données en local et temps de transfert sur le Cloud	Décision qualité prise en local (edge computing) Remontée d'image en 1 seconde Remontée des statistiques de production en 1 seconde	

